



INFORME DE CALIBRACIÓN

Ciente: Manufacturera Orquidea SA de CV

Informe: SP-MAORQ-2026-004

Calle Orquídea 122, Colonia Agrícola, Zapopan, Jalisco, México.

Instrumento: Báscula Digital Electrónica.

Marca y Modelo: Báscula electrónica TORREY / FS-200

No. Serie: G20-006068

Capacidad / División mínima: 200 kg / 50 g

Condiciones de calibración

Temp Ambiente: 21.5 °C. Humedad Relativa: 26%

PROCEDIMIENTO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE:

Medida:	Peso
Intervalos	50 g
Temperatura inicial:	21.5°C
Temperatura final:	21.5°C
Excentricidad:	20 kg
Carga/máxima desviación:	0.0
Repetibilidad:	100 kg
Carga/máxima desviación:	0.0

CARGA	PROMEDIO	DESVIACIÓN
20kg	20kg	0.000
40kg	40kg	0.000
60 kg	60kg	0.000
80 kg	80kg	0.000
100 kg	100kg	0.000

Información de Pesas Patrón	
Instrumento:	Pesas
Modelo:	Paralelepípedas
No. De Informe C.V.C.	CPE-25/0004

Documentos Anexos

- Se utilizó procedimiento basado en la norma NOM-010-SCFI-1994 y publicación del CENAM VERIFICACION DE INSTRUMENTOS PARA PESAR DE ALCANCE MAXIMO MAYOR A TONELADA"
- El kilogramo, sus múltiplos y submúltiplos son la unidad de masa del Sistema Genclal de Unidades de Medida (S.G.U.M), por lo tanto, su uso es obligatorio.
- *La desviación estándar se determinó con base en cinco lecturas.
- El factor de cobertura utilizado es k-2, lo que implica un nivel de confianza de aproximadamente 95%
- El presente documento ampara únicamente las mediciones realizadas al momento y bajo condiciones mencionadas Se prohíbe la reproduccion parcial o total de este documento.
- Es responsabilidad del propietario o usuario directo, determinar la vigencia de calibración del instrumento, mantenimiento correspondiente y periodos de recalibracion de acuerdo con la frecuencia deutilización y políticas de calidad de la empresa.
- Se realizó ajuste de peso con pesas patrón

Calibró: Jonathan Luis Michel Reyes