



INFORME DE CALIBRACIÓN

Ciente: Manufacturera Orquidea SA de CV

Informe: SP-MAORQ-2026-003

Calle Orquídea 122, Colonia Agrícola, Zapopan, Jalisco, México.

Instrumento: Báscula Digital Electrónica.

Marca y Modelo: Báscula electrónica TRUPER / BASE-3

No. Serie: TRU3-555-7239

Capacidad / División mínima: 3000 kg / 0.1 g

Condiciones de calibración

Temp Ambiente: 21.5 °C. Humedad Relativa: 26%

PROCEDIMIENTO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE:

Medida:	Peso
Intervalos	0.1 g
Temperatura inicial:	21.5°C
Temperatura final:	21.5°C
Excentricidad:	500 g
Carga/máxima desviación:	0.1 g
Repetibilidad:	3000 g
Carga/máxima desviación:	0.0 g

CARGA	PROMEDIO	DESVIACIÓN
500g	500g	0.000
1000 g	1000 g	0.000
1500 g	1500 g	0.000
2000 g	2000 g	0.000
3000 g	3000 g	0.000

Información de Pesas Patrón	
Instrumento:	Pesas
Modelo:	Cilindricas

Documentos Anexos

- Se utilizó procedimiento basado en la norma NOM-010-SCFI-1994 y publicación del CENAM VERIFICACION DE INSTRUMENTOS PARA PESAR DE ALCANCE MAXIMO MAYOR A TONELADA"
- El kilogramo, sus múltiplos y submúltiplos son la unidad de masa del Sistema Genclal de Unidades de Medida (S.G.U.M), por lo tanto, su uso es obligatorio.
- *La desviación estándar se determinó con base en cinco lecturas.
- El factor de cobertura utilizado es k-2, lo que implica un nivel de confianza de aproximadamente 95%
- El presente documento ampara únicamente las mediciones realizadas al momento y bajo condiciones mencionadas Se prohíbe la reproduccion parcial o total de este documento.
- Es responsabilidad del propietario o usuario directo, determinar la vigencia de calibración del instrumento, mantenimiento correspondiente y periodos de recalibracion de acuerdo con la frecuencia deutilización y políticas de calidad de la empresa.
- Se realizó ajuste de peso con pesas patrón

Calibró: Jonathan Luis Michel Reyes